



## Caractéristiques techniques

		Tissu
Membrane sur les deux faces		polyuréthane
Support en non-tissé		polyester
Propriété	Réglementation	Valeur
Couleur		bleu
Longueur de l'aile		150 mm
Epaisseur	NBN EN 1849-2	0,8 ±0,05 mm
Coeff. de résistance diffusion vapeur $\mu$	NBN EN ISO 12572	225
Valeur sd	NBN EN ISO 12572	0,18 ±0,04 m
Réaction au feu	NBN EN 13501	Euroclasse E
Exposition aux intempéries		4 mois
Colonne d'eau	NBN EN 20811	> 4 000 mm
Etanchéité à l'eau non-vieillie/vieillie*	NBN EN 1928	W1 / W1
Durabilité après vieillissement artificiel	NBN EN 1297 / NBN EN 1296	réussi
Comportement au pliage à froid	NBN EN 1109	-20 °C
Résistance à la température		stable entre -40 °C et +80 °C

## Domaine d'utilisation

Réalisation fiable de raccords d'angle extérieurs dans le système SOLITEX WELDANO. Vu l'homogénéité du matériau, le préformé ouvert à la diffusion et préalablement soudé en usine se fixe sur l'écran de sous-toiture pro clima SOLITEX WELDANO à l'aide du produit de soudage par solvant ou d'un appareil à air chaud. Ainsi, il assure facilement l'étanchéité durable et fiable de ce point de raccord critique.

## Conditionnement

Art. n°	Code GTIN	Contenu	Poids
16366	4026639163660	4 pcs	0,285 kg
16368	4026639163684	20 pcs	1,2 kg

## Avantages

- ✓ Soudage homogène à l'aide du produit de soudage par solvant ou d'un appareil à air chaud
- ✓ Excellente protection au niveau du point de raccord critique, grâce à la préfabrication en usine
- ✓ Résistance extrême à la traction
- ✓ Surface antidérapante et résistante à l'abrasion
- ✓ Adaptation facile des dimensions du préformé, p. ex. en longueur, à l'aide d'un couteau ou de ciseaux

## Supports

Convient à la pose sur des supports résistant à la pression, p. ex. des voligeages, des panneaux dérivés du bois et des panneaux de sous-toiture en fibres de bois.

Le support doit être sec, à l'abri du gel, propre et dépourvu d'arêtes vives ou d'éléments pointus.

## Conditions générales

L'assemblage par soudage des bords des écrans se fait à l'aide du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA ou d'un appareil à air chaud. La zone de soudage doit être sèche, à l'abri du gel, dépoussiérée et dégraissée. En cas de salissures tenaces (p. ex. de l'huile), humidifier légèrement un chiffon avec du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA et frotter la surface pour éliminer les salissures. Les deux faces de l'écran peuvent être soudées et conviennent comme couche extérieure.

L'assemblage à l'aide du produit de soudage par solvant est possible à partir de 0 °C. Tenir compte des risques mentionnés sur le pot.

En cas d'utilisation d'appareils à air chaud, nous recommandons une température de mise en œuvre d'environ 220 à 280 °C, selon la température ambiante et le régime des vents. Vérifier le réglage en réalisant un essai de soudage sur un échantillon. Pour les cordons de soudure des surfaces, une buse d'une largeur de 40 mm s'est avérée efficace. Pour les raccords de détail, une buse de 20 mm est parfois plus pratique.

Au lieu d'utiliser les préformés du système WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX et WELDANO INCAV, vous pouvez aussi découper ces éléments à dimension dans un bout d'écran SOLITEX WELDANO.

  
15  
DIN EN 13859-1

[www.ecobati.com](http://www.ecobati.com)